

NEOVAL OIL RUBIN G8

Huile de coupe haute performance



Réf. 820 001 Bouteille 100 ml



Réf. 820 001

Réf. 820 500

Réf. 820 005



Réf. 820 025

Réf. 820 060

Réf. 820 200

DESCRIPTION DU PRODUIT :

L'huile Neoval Rubin G8 est un produit phare indispensable dans la métallurgie, la plasturgie et les secteurs du bois, du papier et du textile. Elle remplace tout un ensemble de produits distincts grâce à sa polyvalence : huile de coupe, additif d'huile de coupe, huile de forage et d'affûtage, lubrifiant pour machines, outils et chaînes, huile hydraulique, agent de démoulage et produit de stockage. Les additifs formant une couche de séparation entre les outils, ils résistent aux températures extrêmes.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Pour les matériaux suivants : CrNi, Fe, Ti, alu, fonte, métaux non ferreux et précieux, plastiques.
- Utilisable pour tous les métaux et alliages, y compris les plus difficiles à usiner
- Augmentation de la production et amélioration de la qualité : finition de surface, brillance, dégagement des copeaux, prévention des bavures, des arêtes rapportées, mais aussi du collage des pastilles et des copeaux.

AVANTAGES :

- Réduit le frottement, l'échauffement et l'usure
- Empêche la formation de bavures et le collage
- Allonge notablement la durée de vie des outils
- Sans acides, soufre ni silicone
- Miscible avec toutes les huiles minérales
- En cas de stockage approprié, conservation pendant au moins 10 ans
- Résistante aux pressions et températures élevées (de -40 °C à +500 °C)

CARACTÉRISTIQUES :

Viscosité cinématique à 40 °C : 38-40 mm²/s

Viscosité SAE : env. SAE 20W

Densité à 20 °C : env. 0,99 g/ml

Référence	Contenu	Réceptent	Nombre
820 001	100 ml	Bouteille	1 carton (contient 24 bouteilles)
820 500	500 ml	Bouteille	1 carton (contient 6 bouteilles)
820 005	5 Lt.	Bidon	
820 025	25 Lt.	Bidon	
820 060	60 Lt.	Fût	
820 200	200 Lt.	Fût	

